

Higiene y Desinfección: Medidas preventivas para la productividad en tiempos de COVID 19.

**ING. PATRICIA MARTINEZ
DR. FERNANDO PASTRANA**

BOGOTÁ
08 DE ABRIL de 2020



**PROGRAMA DE CALIDAD
PARA LA CADENA
DE QUÍMICOS**



**RESPONSABILIDAD[®]
INTEGRAL
COLOMBIA**

Agenda:

1. Presentación GQSP Colombia
2. Presentación Responsabilidad Integral
3. Antecedentes.
 - 3.1 Estructura COVID-19.
 - 3.2 Diferencias entre virus y microorganismos. Consideraciones a tener en cuenta.
 - 3.3 La limpieza y desinfección una medida preventiva que puede salvar vidas
 - 3.4 Limpieza y desinfección roles que cumplen.

Por qué la desinfección no reemplaza los procesos de limpieza.
 - 3.5 Proceso de limpieza variables de control.
 - 3.6 Proceso de desinfección parámetro de control en la selección y uso de un desinfectante
 - 3.7 Tipos de desinfectantes: Naturaleza química y uso.
4. Configuración Empresa: Áreas Administrativas y Productivas.
5. Vectores de COVID 19
6. Cordón de seguridad, implementos de protección personal y otros controles.



PROGRAMA DE CALIDAD PARA LA CADENA DE QUÍMICOS

UN PROGRAMA DE:



ORGANIZACIÓN DE LAS NACIONES UNIDAS
PARA EL DESARROLLO INDUSTRIAL



Schweizerische Eidgenossenschaft
Confédération suisse
Confederazione Svizzera
Confederaziun svizra

Departamento Federal de Economía,
Formación e Investigación DEFI
Secretaría de Estado para Asuntos Económicos SECO



El progreso
es de todos

Mincomercio





ORGANIZACIÓN DE LAS NACIONES UNIDAS PARA EL DESARROLLO INDUSTRIAL

La ONUDI es la agencia especializada de las Naciones Unidas que promueve el **desarrollo industrial** para la reducción de la pobreza, la globalización inclusiva y la sostenibilidad ambiental. Sus cuatro ejes estratégicos son:

1. **Crear prosperidad compartida**
2. **Fomento de la competitividad económica**
3. **Salvaguardar el medio ambiente**
4. **Fortalecer el conocimiento y las instituciones**



Somos parte del Programa Global de Calidad y Normas (GQSP)

Programa a gran escala, diseñado para promover el **desarrollo comercial de los países priorizados** a lo largo de cadenas de valor específicas, mediante:



Fortalecimiento de actores de la cadena de valor

Mejora de la capacidad de cumplimiento de requisitos internacionales y normas de calidad a través de capacitación especializada, creación de capacidades y habilidades técnicas, fortalecimiento de redes de clústeres y consorcios enfocados en temas de calidad, así como instituciones de apoyo.

Mejoramiento de la Infraestructura de la calidad

Fortalecimiento de instituciones clave e instituciones de apoyo público-privadas relevantes, a través del desarrollo de capacidades, la adopción de mejores prácticas, el desarrollo de competencias y la implementación de sistemas de gestión para garantizar la calidad y el reconocimiento internacional de sus servicios.

Promoción de la cultura de calidad

Divulgación de conocimientos y buenas prácticas internacionales, asesoría para el desarrollo de políticas y socialización con consumidores y otros actores.

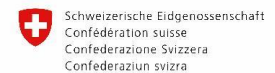
GQSP Colombia: Programa de Calidad para la Cadena de Químicos



Fomentar la integración de Colombia en los sistemas de comercio regional y multilateral, por medio del fortalecimiento del **Subsistema Nacional de Calidad (SICAL)** en el marco de la **Cadena de Químicos** y el aumento y mejora de las capacidades de las **Mipymes** para cumplir con requisitos técnicos, normas internacionales de calidad, normas privadas y de sostenibilidad, necesarias para la facilitación del comercio.

4 Años (2019-2022)
2.4 Millones de Euros

Un programa de:



Embajada de Suiza en Colombia
Cooperación Económica y Desarrollo (SECO)

Con el apoyo de:



La Cadena de valor de la Industria Química



Química Básica



Agroquímicos



Plásticos y Pinturas



Cosméticos y Aseo



Farmacéuticos

- Gran crecimiento en términos de producción y valor agregado durante los últimos periodos.
- El país cuenta con capacidades críticas de producción en algunos de sus sectores.
- Insumos mas sofisticados que el promedio de la canasta exportadora (CONPES 3866/16).
- Retos: Recomendaciones OCDE, adopción SGA, registros nacionales de sustancias químicas, inminente aumento en la demanda de servicios de laboratorio, etc.
- Adopción de prácticas de sostenibilidad y producción limpia.



¿Cómo lo hacemos?

Fortalecimiento de actores de la Cadena de Químicos

Mejoramiento de la capacidad de las **mipymes de la Cadena de Químicos** para cumplir requisitos internacionales, normas de calidad y de sostenibilidad a través de:

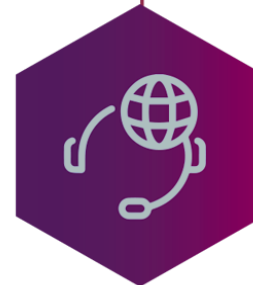
Desarrollo de guías, estudios, documentos y herramientas sobre cumplimiento de normas internacionales de calidad y de sostenibilidad.



Programas de formación especializada en requisitos técnicos, normas de calidad y sostenibilidad.



Programas de apoyo técnico a la medida para la implementación de normas de calidad, Sistema Globalmente Armonizado, criterios de sostenibilidad y química verde.



Fomento de encadenamientos productivos.

+470

MIPYMES BENEFICIADAS

2 Mejoramiento de la infraestructura de la calidad

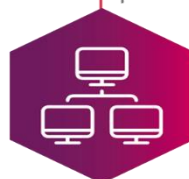
Fortalecimiento de Instituciones públicas que son pilares del Subsistema Nacional de la Calidad en Colombia, así como de prestadores de servicios de evaluación de la conformidad que brindan apoyo a la Cadena de Químicos.

Subsistema Nacional de la Calidad (SICAL)

Fortalecimiento de las competencias técnicas de 3 entidades públicas responsables de Inspección, Vigilancia y Control en el país.



Fortalecimiento del Instituto Nacional de Metrología para mejorar la provisión de materiales de referencia.



Desarrollo de un sistema de información para que la industria pueda consultar la oferta de servicios y capacidades de Organismos Evaluadores de la Conformidad en alcances químicos y relacionados.



Fortalecimiento de Comités de Normalización Técnica en el área de química.

Laboratorios de Ensayo / Organismos Evaluadores de la Conformidad

Programas de formación especializada para evaluadores de la conformidad.



Programas de apoyo técnico para el fortalecimiento de laboratorios de ensayo, implementación de sistemas de acreditación (Ej. ISO 17025, Buenas Prácticas de Laboratorio de la OCDE) y métodos de ensayo requeridos por la industria química.

+126

LABORATORIOS / OECs BENEFICIADOS

3

Promoción de la cultura de calidad

Fomento de la cultura de calidad entre actores públicos y privados, a través de un mayor conocimiento de los beneficios de la calidad en el desarrollo productivo y la protección del consumidor.

Diagnóstico y hoja de ruta para el mejoramiento de los programas de formación formal en áreas de la industria química.



Facilitación de instancias de diálogo entre actores públicos y privados.




Recomendaciones en política pública y gobernanza.



Desarrollo de un programa de formación técnica que responda a las necesidades de la industria en áreas de calidad.

Mejoramiento de la regulación aplicable a la cadena de químicos.





Estrategias de apoyo durante la emergencia COVID -19

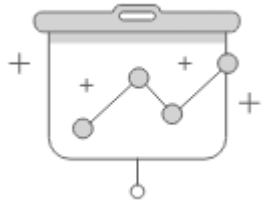
MEJORES PRÁCTICAS SANITARIAS PARA LA PRODUCTIVIDAD DE LA INDUSTRIA QUÍMICA

Muchas de las empresas de nuestra cadena de químicos hacen parte de las cadenas de valor de productos críticos para atender la emergencia sanitaria. Si tu empresa sigue trabajando, es de gran importancia la adopción permanente de medidas sanitarias para prevenir el riesgo de contagio de los colaboradores que hoy sostienen el sistema productivo. Para ayudarte en esta importante labor, estamos desarrollando:



CAPACITACIONES VIRTUALES

Capacitaciones virtuales de medidas preventivas de higiene y seguridad en la industria, durante la emergencia sanitaria, desarrolladas con expertos y nuestros aliados de Responsabilidad Integral.



GUÍA DE RECOMENDACIONES DE LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN

en ambientes industriales para mejorar la seguridad en el trabajo durante la emergencia sanitaria. Estamos trabajando en ella para publicarla en los próximos días

ESPECIFICACIONES NORMATIVAS DISPONIBLES PARA LA INDUSTRIA

Las normas técnicas son indispensables para la fabricación de bienes e insumos conformes, es por eso que estamos apoyando al ICONTEC en la traducción y adopción rápida de 24 normas internacionales para la fabricación y evaluación de bienes de interés para atender la emergencia sanitaria. Estas normas estarán disponibles para la industria.



CONSULTA GRATIS
LAS NORMAS TÉCNICAS COLOMBIANAS SOBRE

**Apoyo normativo a control de la
pandemia por COVID-19**

ingresando a  **e-collection**


[CONSÚLTALAS AQUÍ DE FORMA GRATUITA](https://ecollection.icontec.org/)

<https://ecollection.icontec.org/>

AYUDAMOS A ENCADENAR LA OFERTA Y DEMANDA DE PRODUCTOS CRÍTICOS

El futuro es de todos Gobierno de Colombia

EMPRESARIOS POR EL EMPLEO

Buscamos empresas que tengan la **capacidad de producir y comercializar**:

- Bata manga larga antifluido
- Gorros
- Polainas
- Caretas
- Visores
- Monogafas
- Guantes de vinilo
- Guantes de látex estériles
- Guantes de látex NO estériles
- Tapabocas (mascarilla quirúrgica)
- Respirador N95

Convocatoria del Gobierno Nacional que busca identificar la oferta disponible de las micro, pequeñas, medianas y grandes empresas que producen y/o comercializan elementos de protección para el sector salud, esenciales para la atención del COVID-19.

MÁS INFORMACIÓN

<http://www.mincit.gov.co/prensa/medidas-para-mitigar-impacto-del-covid-19/convocatoria-empresarios-por-el-empleo-2020>

TODOS NUESTROS PROGRAMAS DE ASISTENCIA TÉCNICA Y FORMACIÓN ESTÁN FUNCIONANDO

Nuestro equipo está trabajando desde casa para mantener la continuidad de las intervenciones del Programa, a través de la virtualización de actividades de capacitación y consultoría a la industria, laboratorios de ensayo y a instituciones públicas.

- Formaciones virtuales
- Programa de asistencia técnica para implementación de GHS en empresas
- Programa de asistencia técnica para implementación de BPL de OCDE en entidades de ensayo
- Programa de asistencia técnica para implementación de ISO 17025 en laboratorios de ensayo
- Programa de asistencia técnica para entidades públicas

#QuédateEnCasa

Capacitación virtual

INTERPRETACIÓN DE LA NORMA ISO/IEC 17025:2017

14 al 17
de abril de 2020

09:30 a
11:30 a.m.



Dirigida a:
Personal que labore
en laboratorios de ensayo

Webinar



Regulación y compromisos internacionales de la Industria química en Colombia

4 CAPACITACIONES

- ▶ **Regulación y gestión integral de sustancias químicas.**
29 de abril de 2020
3 pm-5pm
- ▶ **Marco regulatorio colombiano sobre sustancias químicas de uso industrial.**
28 de mayo de 2020
3 pm-5pm
- ▶ **Convenios internacionales aplicables en Colombia relacionados con sustancias químicas.**
18 de junio de 2020
3 pm-5pm
- ▶ **Marco regulatorio sobre residuos peligrosos en Colombia.**
30 de junio de 2020
3 pm-5pm

CONFERENCISTA

Experto Nacional – Prof. MSc. Oscar Suarez Medina

Consultor en ONUDI, profesor asociado del departamento de Ingeniería Química y Ambiental y coordinador del Programa de Investigación sobre Residuos Sólidos (PIRS) de la Universidad Nacional de Colombia. Ha participado en investigación, capacitación, caracterización y desarrollo de normatividad ambiental nacional. Consultor de Naciones Unidas y de varios ministerios a nivel nacional, principalmente como Coordinador Nacional del proyecto SAICM.



Webinar Requisitos y retos de la implementación del Informe 37 y 45 para el sector farmacéutico en Colombia

Fecha: martes 21 y jueves 23 de abril de 2020

Hora: 8:00 a.m. – 12:00 m.

*2 sesiones de 4 horas c/u

Webinar Control y manejo de residuos peligrosos

Fecha: miércoles 20 de mayo de 2020

Hora: 8:30 a.m. – 12:30 m.



¿Cómo vincularse?



CONVOCATORIAS ✓

FORMACIÓN

OTROS EVENTOS

PUBLICACIONES

TIPS DE CALIDAD

HERRAMIENTAS



**GLOBAL QUALITY AND STANDARDS
PROGRAMME**



**ANÁLISIS DE COMPETITIVIDAD SECTOR
COSMÉTICOS E INGREDIENTES NATURALES
2018**



**EVENTO REGIONAL DE LANZAMIENTO
PROGRAMA DE CALIDAD PARA LA CADENA DE
QUÍMICOS. MEDELLÍN**

Información de contacto

Juan Pablo Díaz Castillo

Gerente de Programa

J.DIAZ-CASTILLO@unido.org

Helen Jhoana Mier Giraldo

Coordinadora Técnica Nacional

H.MIER-GIRALDO@unido.org

Javier Francisco Fernández

Especialista Nacional de Calidad

J.FERNANDEZRODRIGUEZ@unido.org

Equipo del Proyecto:

Fanny Hernandez

Karen Lucatero

Claudia Camargo

Milena Cepeda

Mario Sanchez

ONUDI COLOMBIA

Tel: +57 1 477 98 88 Ext. 114 | Mobile: +57 3103916632

Calle 115 # 5-50 Bogotá

www.unido.org



Gracias

www.gqspcolombia.org



Antecedentes

DEBIDO A LA DIFICULTAD EN SU DETECCIÓN RÁPIDA NO SE PUEDE
PLANTEAR TODAVIA CORRECTIVOS EN ÁREAS CONTAMINADAS
Cualquiera y cualquier objeto puede ser un vector



ENFOQUE A MEDIDAS PREVENTIVAS



COMO SE TRASMITE

Se puede transmitir por el ambiente?

<https://www.facebook.com/724584358/posts/10158296175264359/?sfnsn=scwspwa&d=w&vh=i&d=w&vh=i&extid=7mCGCFKkB38h8hF8>

1. Anida en superficies
2. Gotículas emitidas por estornudos o tos: Hay gotas de 1 mm de diámetro que caen rápidamente
3. Microgotículas: partículas más pequeñas que 10 micrómetro (μm) sin rumbo en el aire, permanecen en el aire aun por más de 20 min.

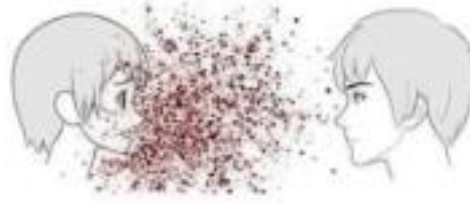
Se generan cuando se habla en voz alta o respiramos en forma agitada se quedan donde están, no se desvían la gente a nuestro alrededor las inhala.



100.000 gotículas la mayoría caen en 1 min. Las microgotículas presentes en el ambiente:
Si el aire no circulan las microgotículas no se moverán.

Probabilidad de contagio

CONTAGIADO



MUY ALTA

CONTAGIADO



ALTA

CONTAGIADO
CON
TAPABOCAS



MEDIA

CONTAGIADO
CON
TAPABOCAS



BAJA

Matriz a destruir por el desinfectante Diferencias entre virus y microorganismos.

VIRUS

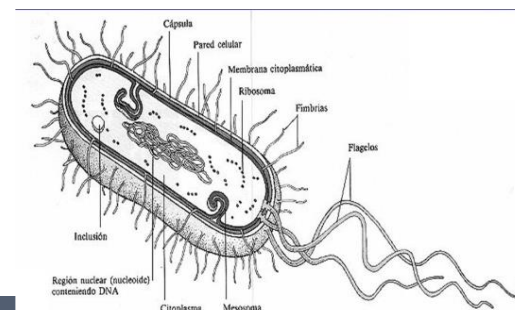
- ✓ Necesitan de huéspedes vivos como vector (La secreción de humanos, animales o plantas).
- ✓ De tamaño notablemente menor aprox. 6 veces mas pequeña que la bacteria. 160 nm
- ✓ Son mas fáciles de eliminar porque tiene una estructura más simple, con un genoma (ADN ó ARN) cubierto por una envoltura proteínica, en el caso de COVID19 ARN .



Consideraciones a tener en cuenta.

BACTERIAS

- ✓ Tienen la propiedad de crecer y reproducirse por sí mismas.
- ✓ Tienen un diámetro de entre 0,6 y 1 micrómetro (μm) (600 nm a 1000nm), pueden verse con un microscopio óptico
- ✓ En cuanto a la estructura de la bacteria son más complejas: presentan pared celular, citoplasma, y material genético. En algunos casos presentan cilios y flagelos.



Como el virus no es un organismo vivo sino un mecanismo molecular compuesto de proteínas, fosfolípidos, ácido ribonucleicos y carbohidratos no se mata, se destruye la estructura.


Factores claves

T°

Humedad

Material donde reposa

T₁

- Lavar con agua a más de 25°, equipos, manos, ropa, pisos, paredes, utensilios, cambia el estado de la materia grasa de la capa protectora del virus. 

T₂

- El virus es muy frágil → Con solo la limpieza lo elimino ya que el jabón corta la grasa → Cualquier alcohol al 65-70% disuelve la grasa. Importante!!!!
No sacudir

T₃

3 h :Tela
4 h: Cu y madera
24 h: Cartón
42 h Metal
72 h: Plástica

Limpieza y desinfección roles que cumplen. ¿Por qué la desinfección no reemplaza los procesos de limpieza.?

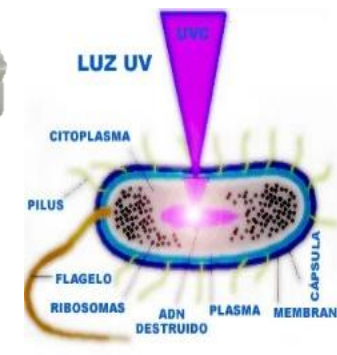
LIMPIEZA

- ✓ Remueve microorganismos, suciedad materia orgánica y otras sustancias.
- ✓ Implica una acción mecánica.
- ✓ Utiliza elementos físicos con cepillos, esponjas, escobas, traperos, haraganes, mangueras.
- ✓ Utiliza jabones, detergentes y agua).
- ✓ No genera residual ≠desinfectante.



DESINFECCIÓN

- ✓ Destruye microorganismos y virus.
- ✓ Existen mecanismos físicos como UV, radiación o agentes químicos (biocidas, virucidas).
- ✓ El residuo del desinfectante puede generar una **protección temporal** de la superficie de contacto



Configuración Empresa: Áreas Administrativas y Productivas.

EN LA INDUSTRIA



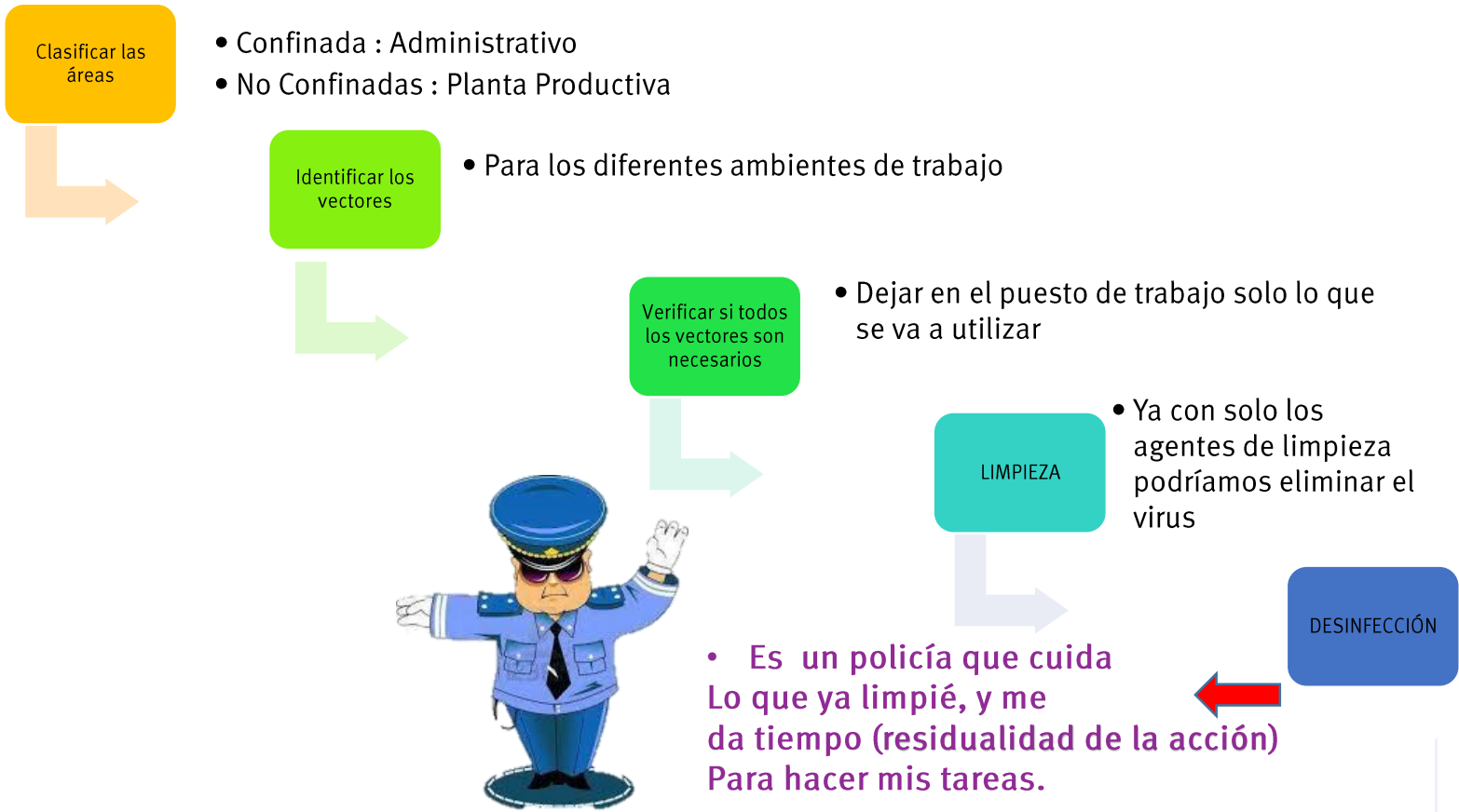
AREA ADMINISTRATIVA
MAS CONFINADA



PRODUCCION AREAS
MAS ABIERTAS



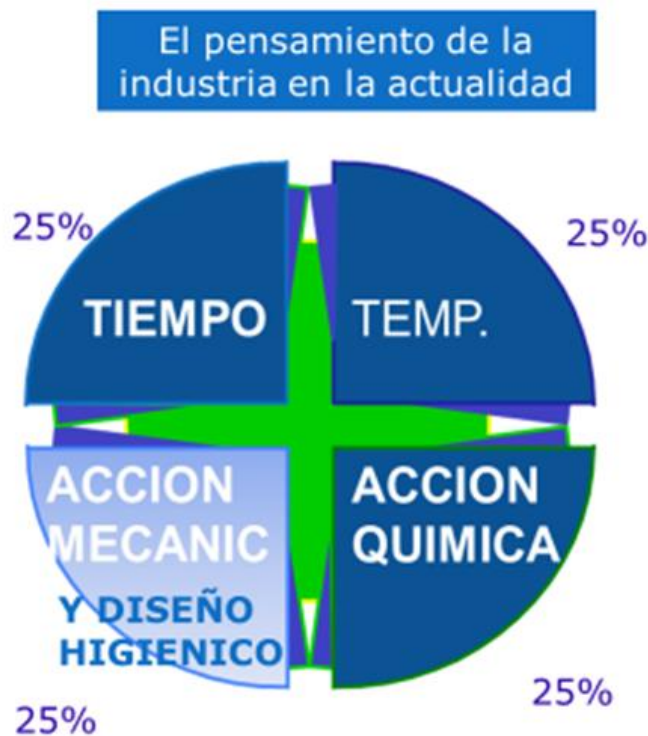
HOJA DE RUTA DE LA PREVENCIÓN



LIMPIEZA.

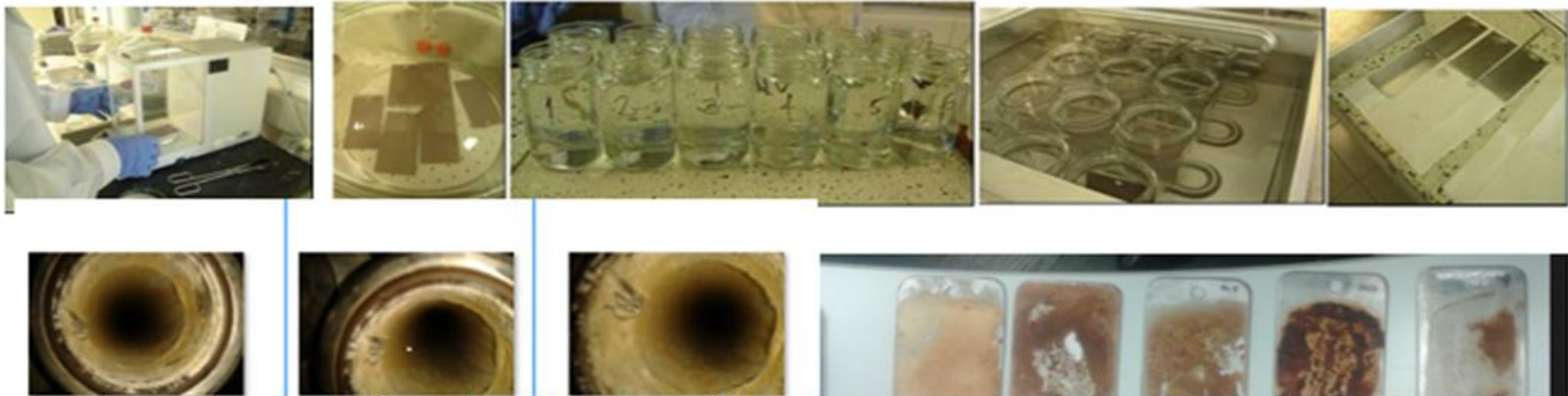
Procesos de limpieza variables de control.

Hay 4 factores que afectan la limpieza, donde lo más importante es el diseño de los objetos (su accesibilidad a la limpieza). De esto depende la eficacia, tiempo y acción mecánica de los químicos.



LA LIMPIEZA SE VALIDA CON el FEL Y EL DESINFECTANTE CON PRUEBA DE KELSEY MAURER

La capacidad del proceso de limpieza se mide como el Factor de Eficiencia de la Limpieza (FEL) que es la relación de la suciedad removida sobre la suciedad aplicada, determinada por gravimetría.



RESULTADOS DE EVALUACIÓN AGENTES DE LIMPIEZA ALCALINOS

		AGENTES ALCALINOS. SODA CAUSTICA %(p/v)											
Tiempo (min)	Réplica de ensayo	SODA CAUSTICA SIN ADITIVAR		SODA (9:1)		AGENTE ALCALINO		AGENTE ALCALINO		AGENTE ALCALINO		AGENTE ALCALINO	
	Concentración	0,8	1	0,8	1	0,8	1	0,8	1	0,8	1	0,8	1
2	1	16,91	20,59	17,56	20,5	18,45	18,33	19,58	18,08	20,15	19,45	19,45	20,45
	2	16,67	16,67	16,67	16,67	16,67	16,67	16,67	16,67	16,67	16,67	16,67	16,67
	3	16,64	16,84	16,84	16,84	16,84	16,84	16,84	16,84	16,84	16,84	16,84	16,84
	Promedio	16,74	18,03	17,02	18,00	17,32	17,28	17,70	17,20	17,89	17,65	17,65	17,99
4	1	80,51	89,6	87,1	91,43	84,24	90,16	83,35	85,45	86,78	87,86	88,21	89,69
	2	83,57	90,3	86,75	82,02	89,98	89,53	84,98	84,62	86,01	87,01	88,89	91,25
	3	82,28	91,02	80,23	86,88	88,03	88,93	82,02	83,54	84,98	87,94	87,87	88,96
	Promedio	82,12	90,31	84,69	86,78	87,42	89,54	83,45	84,54	85,92	87,60	88,32	89,97
8	1	99,76	99,69	99,18	99,71	99,46	99,29	99,48	99,78	99,61	99,89	99,84	99,81
	2	99,52	99,82	99,59	99,62	99,59	99,69	99,56	99,68	99,75	99,78	99,69	99,75
	3	99,48	99,75	98,96	99,86	99,68	99,48	99,69	99,71	99,72	99,74	99,74	99,84
	Promedio	99,59	99,75	99,24	99,73	99,58	99,49	99,58	99,72	99,69	99,80	99,76	99,80

1. Depende de la matriz a retirar, para superficies con grasa la misma soda es una excelente alternativa!



DESINFECCIÓN

PARA SELECCIONAR EL DESINFECTANTE

- Espectro
- Concentración
- Estabilidad y residualidad
- Solubilidad en agua y otros medios de dispersión.
- Forma de uso (Espumas y Emulsiones, Soluciones, Aerosoles, Gases)
- Rango de pH en que es activo.
- Temperatura.
- Compatibilidad con otras sustancias y superficies de contacto (Corrosividad)
- Toxicidad humana y animal.
- Carga orgánica (Suciedad) presente.
- Precio
- Olor (Inodoro / Olores no ofensivos)

Desinfectante

Tipos de desinfectantes



Tipos de desinfectantes según uso.

POR USOS



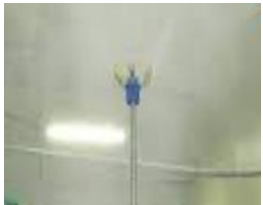
Desinfectantes de manos

Moléculas y concentraciones aprobadas por INVIMA (Medicamentos: Alcohol antiséptico, Compuestos mercuriales, Yodopovidona).



Desinfectantes de superficies y equipos

Para equipos y maquinarias industriales no requiere permiso INVIMA. Productos de aseo del hogar (Blanqueadores) sí INVIMA.



Desinfectantes de ambientes (Sanitizantes)

Moléculas no tóxicas para la salud, su permanencia en la atmósfera depende de tamaño de gota suspendida (nebulizadores, atomizadores). Revisar tiempos de Seguridad previo ingreso personal



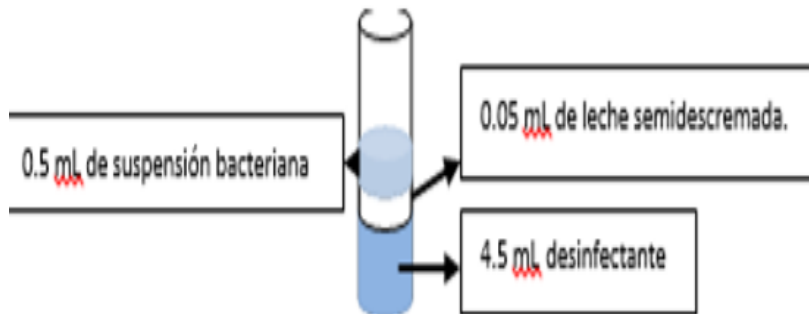
Desinfectante para calzado

Dosificado manual, en tapetes y pediluvios. Evaluar tiempos de residualidad y carga desinfectante en tapete.

KELSEY MAURER

- La técnica permite simular los factores que intervienen en el proceso de sanitización como son concentración, tiempo y temperatura. Los sanitizantes se enfrentan a cepas microbianas asociadas a la contaminación habitual de los productos como son: bacterias Gram negativas: *E. coli*, *Pseudomonas aeruginosa*; bacterias Gram positivas esporuladas: *Bacillus subtilis*, y levadura: *Saccharomyces cerevisiae*, para definir de esta manera los tiempos y concentraciones efectivos para su uso.
- Los desinfectantes ofertados por los diferentes proveedores se evalúan en un laboratorio externo de referencia (XXXXX) bajo las siguientes variables:

– Concentración del desinfectante:	– La sugerida por el proveedor.
– Interferente (como materia orgánica residual):	– Leche semidescremada (por ejemplo)
– Tiempos de exposición:	– 2, 4, 6, y 8 minutos.
– Estándar de eficacia aceptable:	Mínimo 5 reducciones para las bacterias Mínimo 4 reducciones para los Mohos y levaduras.



[1](#) UNE-EN 1276:1998 ANTISEPTICOS Y DESINFECTANTES QUIMICOS. Ensayo cuantitativo de suspensión para la evaluación de la actividad bactericida de los antisépticos y desinfectantes químicos utilizados en productos alimenticios, en la industria, en el hogar y en colectividad. Método de ensayo y requisitos (fase 2 / etapa 1)

KELSEY MAURER

El estándar de eficiencia de cumplimiento se fija en:

No inferior a 5 reducciones logarítmicas para Bacterias.

No inferior a 4 reducciones logarítmicas para Mohos y Levaduras.

			CEPAS DE REFERENCIA								CEPAS NATIVAS en una planta de alimentos									
PROVEEDOR	ACTIVO	ppm	E.coli Bacteria		Pseudomona aeroginosa Bacteria		B. subtilis		S. cerevisiae		Coliformes		Listeria		Levadura de Yogurt		Moho de Yogurt		B. spormothd	
			T min	Reducción	T min	Reducción	T min	Reducción	T min	Reducción	T min	Reducción	T min	Reducción	T min	Reducción	T min	Reducción	T min	Reducción
A	Ácido Peracético	200,3	2	7,7	2	7,9	2	6,3	2	6,9	2	7,5	2	8,7	2	5,6	2	4,5	2	5,5
B	Acido Peracético ref.1	200,6	2	7,7	2	7,9	2	6,3	2	6,9	2	7,5	2	8,7	2	7,0	2	4,5	2	5,4
C	Acido Peracético ref.2	200,3	2	7,7	2	7,9	2	6,3	2	8,5	2	7,5	2	8,7	2	5,1	2	5,8	2	5,6

- Las pruebas de desafío del desinfectante permite evaluar su eficacia, aun en presencia de interferentes tales como materia orgánica.

KELSEY MAURER

Resultados de desinfectantes de superficies halogenados

PROVEEDOR	ACTIVO	[] Comercial Verificada en Yvonne Bernier	[] ENSAYO VM	ppm	CEPAS DE REFERENCIA								CEPAS NATIVAS									
					E. Coli (Bacteria)		P.aeruginosa (bacteria)		B.subtilis (Bacteria)		S.Cerevisiae (levadura)		Coliforme (bacteria) Queso		Listeria (bacteria) Pisos Queseria		Levadura Yogurth (liquidat)		Moho Yogurth (Liquidat 1)		B. Sporothrom durans (Leche UHT Popayan)	
					T* min	Reduccion*	T* min	Reduccion*	T* min	Reduccion*	T* min	Reduccion*	T* min	Reduccion*	T* min	Reduccion*	T* min	Reduccion*	T* min	Reduccion*	T* min	Reduccion*
A	YODADOS	3,56	0,74	314,34	8'	5,6	2'	5,1	8'	3,3	2'	7,4	8'	5,2	8'	4,4	2'	7,1	2'	5,6	8'	5,1
B	HIPOCLORITO	14	0,24	400,01	2	6,9	2	7,3	2	7,3	2	7,3	2	5,6	2	7	2	7,3	2	6,1	2	5
C	HIPOCLORITO	14	0,48	800,01	2	6,9	2	7,3	2	7,3	2	7,3	2	5,6	2	7	2	7,3	2	6,1	2	5

La experiencia en desinfección nos permite traer algunas recomendaciones a nivel de desinfectantes.

Tipo de Desinfección	Tipo de desinfectante y especificaciones	Tenga en cuenta
Ambientes	<ul style="list-style-type: none"> • Mezcla de amónios cuaternarios (400-500ppm). Una vez cada ocho (8horas) • Desinfectantes a base de extractos naturales (7000 a 8000ppm). Una vez cada dos (2) a 3 (tres) días (desafiado bacterias y patógenos). • Nanotecnología basada en captura de partículas cargadas. Mezcla de compuestos a base alquilsilanos y amónio cuaternario. Cada tres días. • En choques: • Ácido peracético 80ppm -200ppm • Mezcla de cloruro de benzalcónio, sorbatos y parabenos 800ppm 	<ul style="list-style-type: none"> • Toda nebulización requiere tiempos con áreas despejadas. . • Productos como el Formaldehido, deben ser evitados. • Siempre es importante revisar la FDS del producto utilizado, previo a su uso. • En el caso de ácido peracético, se debe tener en cuenta que es un oxidante fuerte, equipos y materiales susceptibles a la oxidación limpios, desinfectados y tapados previamente.
Pisos, paredes y drenajes	<ul style="list-style-type: none"> • Amónios cuaternarios (200ppm-1600 ppm) dependiendo del producto. Uso diario. • Ácidos peracéticos (200 ppm a 300ppm). Uso diario. • Glutaraldehído (0,5%-0,6%). Uso diario, no demostrado técnicamente. 	<ul style="list-style-type: none"> • Que las superficies a desinfectar se encuentren limpias. • Lavar los sifones con cierta frecuencia.

Tipo de Desinfección	Tipo de desinfectante y especificaciones	Tenga en cuenta
Equipos	<ul style="list-style-type: none"> • Cloruro de alquilbencilamónio: 4000ppm. • Nanotecnología basada en captura de partículas cargadas (Mezcla de compuestos a base alquilsilanos y amónio cuaternario). 7000ppm a 8000ppm. • Ácido peracético: 300ppm (revisar compatibilidad con material de equipo) • Mezcla de amónios cuaternarios: 400ppm. 	<p>Los desinfectantes como ácido peracético e hipoclorito de sodio, no se deben aplicar en tableros electrónicos, ni superficies que sean fácilmente oxidables.</p> <p>Es importante revisar la compatibilidad del desinfectante con la superficie de aplicación.</p> <p>Es importante leer la ficha de datos de seguridad del producto químico previo.</p>
Pediluvios	<ul style="list-style-type: none"> • Cloruro de alquilbencilamónio: 4000ppm, • Mezclas de amónio cuaternarios 200 ppm a 450ppm • Sanitizantes con mezclas de amónio cuaternario y glutaraldehido: 200ppm a 300ppm. 	<p>Es importante leer la ficha de datos de seguridad del producto químico previo</p>
Tapetes	Amónios cuaternarios en polvo: 400ppm	<p>Los tapetes deben ser revisados y presentar recargar periódica del desinfectante utilizado.</p>

Tipo de Desinfección	Tipo de desinfectante y especificaciones	Tenga en cuenta
Manos	Gel con alcohol al 70%, con glicerina	<ul style="list-style-type: none"> • Lavarse frecuentemente las manos. • El desinfectante no reemplaza el lavado de manos. • En caso de uso de guantes, lávese las manos con los guantes puestos y desinfectarlos frecuentemente y previo a quitárselos. • No usar toallas de tela. • Utilizar toallas de papel desechable. • No se recomienda el uso de secadores de manos. • Los secadores de manos deben ser monitoreados, pueden convertirse en vectores de contaminación.

VECTORES AREA ADMINISTRATIVA

VECTORES	VECTORES NECESARIOS	PREVENTIVO
<p>OFICINA</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • PUERTA Y CHAPA • PAREDES • SILLAS • ESCRITORIOS • MATERAS (TIERRA /PLANTAS) • SISTEMAS DE AIRE • ACONDICIONADO • ALFOMBRAS 	<ul style="list-style-type: none"> • JORNADAS PERIODICAS DE LIMPIEZA • NEBULIZACIÓN (a puerta cerrada) • MANIPULACION DE CHAPAS CON GANTES Y/O PAPEL • GEL SANITIZANTE PARA MANOS ANTES, Y DESPUÉS DE PASAR LA PUERTA. • ÁREAS VENTILADAS NATURALMENTE. • APAGAR AIRE ACONDICIONADO • QUITAR ALFOMBRAS CRÍTICO EN LO POSIBLE. ASPIRAR Y ATOMIZAR CON ALCOHOL INDUSTRIAL, AMONIO CUATERNARIO EN SOLUCIÓN CON FRECUENCIA
	<ul style="list-style-type: none"> • COMPUTADOR • TECLADO • TELÉFONO • ESFEROS • LÁPICES • CARNÉS • CELULARES 	<ul style="list-style-type: none"> • CAPACITACION AL PERSONAL SOBRE LIMPIEZA Y DESINFECCION • TENER SOLO LOS OBJETOS NECESARIOS • LIMPIEZA DIARIA • GEL SANITIZANTE PARA MANOS • SANITIZANTES PARA LAS SUPERFICIES DE TODOS LOS EQUIPOS • NO HUELLEROS DIGITALES • LIMPIAR Y DESINFECTAR EL CELULAR • NO COMPARTIR ESFEROS,
<p>BAÑOS</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • PUERTA Y MANIJAS • SWITCH • BOTON INODORO • TAPA DE INODORO • CANECAS • PAPEL HIGIÉNICO • DISPENSADOR • HIGIENE DENTAL. • ENVASE DE JABÓN • JABÓN TROQUELADO. • TOALLAS DE TELA. • SECADOR MANOS 	<ul style="list-style-type: none"> • LIMPIEZA DOS VECES AL DÍA DE BAÑOS (INCLUYE USO DE DESINFECTANTE) Y LIMPIEZA DE ESPEJOS Y COMPARTIMENTOS. • DESCARGAR BAÑO CON TAPA DE INODORO TAPADA. • USO GEL ANTES Y DESPUÉS DE PUERTA • MANIPULACION DE CHAPAS CON GANTES Y/O PAPEL • PERSONALIZAR Y PORTAR LOS ELEMENTOS DE HIGIENE DENTAL , EVITAR PRÉSTAMO DE CEPILLO DENTAL Y SEDA DENTAL. • CANECA CON MECANISMO DE PEDAL Y TAPADA EN CASO DE DAÑO APERTURA TAPA CON PAPEL DESECHABLE. • TOALLAS DE PAPEL. • ELIMINAR USO DE JABONERAS Y JABÓN TROQUELADO. • NO INGRESAR CON CELULAR. • LAVAMANOS. (manipular llave con papel desechable)

AREA PRODUCTIVA

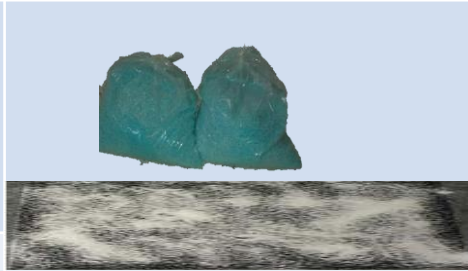
VECTORES	VECTORES NECESARIOS	PREVENTIVO
	<ul style="list-style-type: none"> • Puerta • Pisos • Chapa • Paredes • sifones 	<ul style="list-style-type: none"> • REVISAR JORNADAS DE LIMPIEZA (DIARIA) • LAVAMANOS (NO MANIPULAR LLAVES DIRECTAMENTE CON LAS MANOS EXPUESTAS) • MANIPULACION DE CHAPAS CON GANTES Y/O PAPEL • GEL SANITIZANTE PARA MANOS ANTES DE PASAR LA PUERTA, Y DESPUÉS. • NEBULIZACIÓN • PEDILUVIOS / TAPETES INGRESO ÁREAS PRODUCTIVAS • USO DE CORTINAS DE AIRE Y ACETATO (CORTINAS LIMPIAS Y SANITZADAS) • FORMACIÓN PERSONAL
	<ul style="list-style-type: none"> • Tableros de equipos 	<ul style="list-style-type: none"> • LIMPIEZA. • GEL SANITIZANTE PARA MANOS • SANITIZANTE PARA SUPERFICIES Y VECTORES QUE HAY EN EL ESCRITORIO
	<ul style="list-style-type: none"> • Herramientas de trabajo 	<ul style="list-style-type: none"> • EN BUEN ESTADO • LIMPIEZA ANTES Y DESPUÉS DE MANIPULACIÓN • CON MATERIALES NO POROSOS • USO DE GANTES EN LO POSIBLE PARA SU MANIPULACIÓN
<p style="text-align: center;">BAÑOS</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Puerta • Manijas • Switch • Boton Inodoro • Tapa De Inodoro • Canecas • Papel Higiénico • Dispensador • Higiene dental. • Envase de jabón • Jabón troquelado. • Toallas de tela. • Secador manos 	<ul style="list-style-type: none"> • LIMPIEZA DOS VECES AL DÍA DE BAÑOS (INCLUYE USO DE DESINFECTANTE) Y LIMPIEZA DE ESPEJOS Y COMPARTIMENTOS. • DESCARGAR BAÑO CON TAPA DE INODORO TAPADA. • USO GEL ANTES Y DESPUÉS DE PUERTA • MANIPULACION DE CHAPAS CON GANTES Y/O PAPEL • PERSONALIZAR Y PORTAR LOS ELEMENTOS DE HIGIENE DENTAL , EVITAR PRÉSTAMO DE CEPILLO DENTAL Y SEDA DENTAL. • CANECA CON MECANISMO DE PEDAL Y TAPADA EN CASO DE DAÑO APERTURA TAPA CON PAPEL DESECHABLE. • TOALLAS DE PAPEL. • ELIMINAR USO DE JABONERAS Y JABÓN TROQUELADO. • NO INGRESAR CON CELULAR.

Cordón de seguridad, implementos de protección personal y otros controles

INDUSTRIA	ADMINISTRATIVO
	
Cofia (Cabello)	Cabello recogido
Tapabocas (Saliva y secreciones)	Tapabocas
Guantes (Uñas)	Gafas
Overol	Guantes
Zapatones	Distanciamiento Social
Gafas	MANTENER DISTANCIA. ESCRITORIOS ZIG ZAG
	LAVADO DE SUELA. SANITIZACIÓN

BARRERAS O CORDON QUE DEBEMOS HACER SI YA SABEMOS QUE

1.A. TAPETE CON AMONIO CUATERNARIO AREAS SECAS



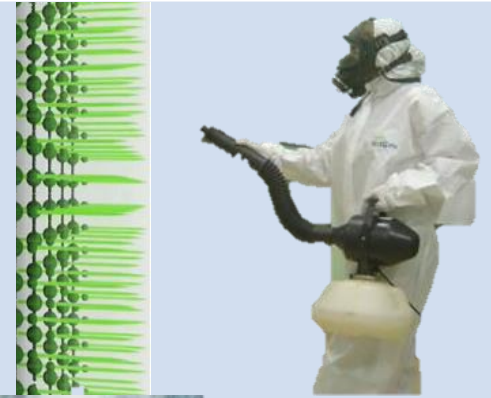
1.B. PEDILUVIO CON AMONIO CUATERNARIO AREAS HUMEDAS



4. DELIMITACION DE AREAS

BARRERAS O CORDON QUE DEBEMOS HACER SI YA SABEMOS QUE

3. NANOTECNOLOGIA



2. MICRODIFUSOR



4 RUTA NO CONTAMINADA

4 RUTA CONTAMINADA

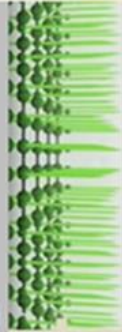


BARRERA FISICA

AREA NO
CONTAMINADA

AREA CONTAMINADA

3 NANOTECNOLOGIA



2 MICRODIFUSOR



1 A TAPETE CON PARTICULAS DE AMONIO



4 RUTA NO CONTAMINADA

1 B PEDILUVIO CON



4 RUTA CONTAMINADA





Preguntas



Gracias



www.gqspcolombia.org