

# OPORTUNIDADES Y RECOMENDACIONES DE EXPORTACIÓN DE QUÍMICOS A BRASIL



El futuro  
es de todos

Gobierno  
de Colombia



**PROCOLOMBIA**  
EXPORTACIONES TURISMO INVERSIÓN MARCA PAÍS



# AGENDA

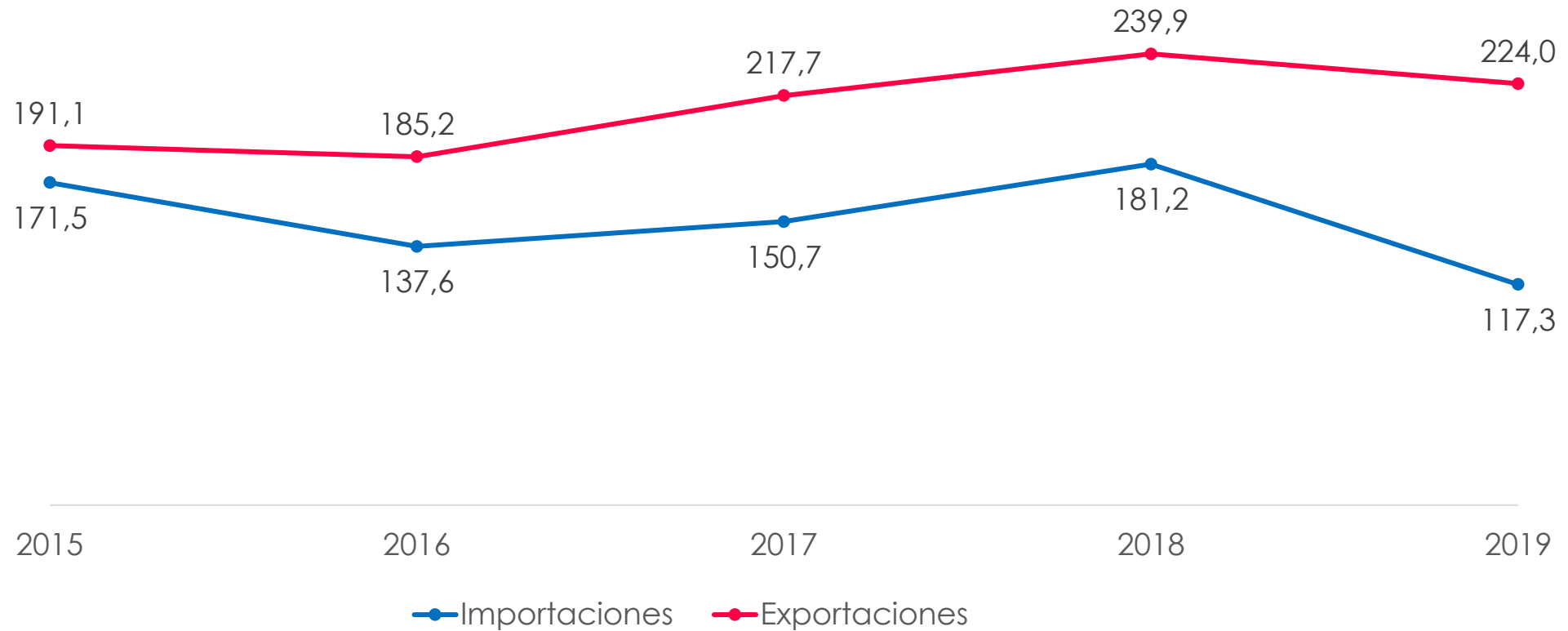
- Cifras de comercio exterior y oportunidades de exportación a Brasil
- Logística de exportación a Brasil



# CIFRAS DE COMERCIO EXTERIOR

# Brasil es el principal exportador e importador de Suramérica.

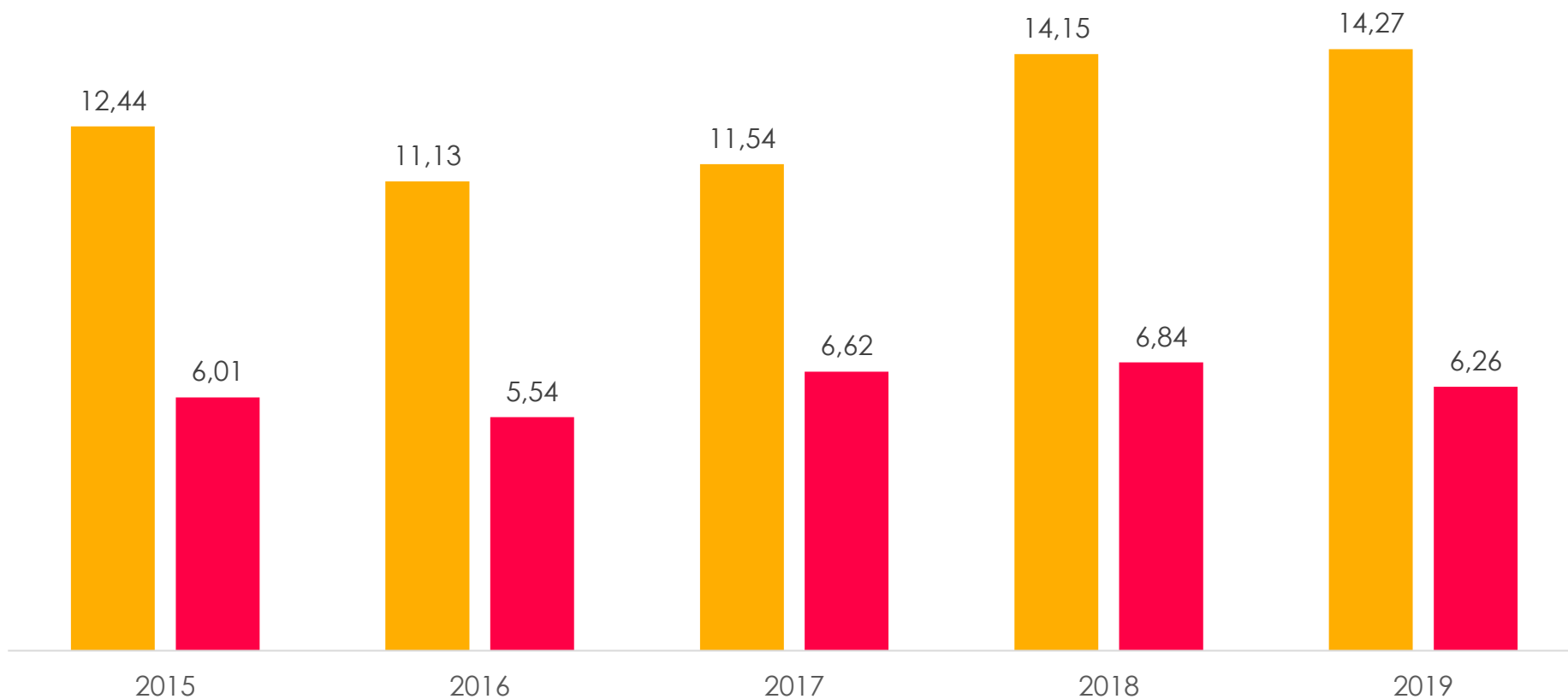
Estadísticas de comercio exterior en Brasil  
(USD miles de millones, 2017-2019)



# En 2019, las importaciones del sector químico en Brasil alcanzaron un 12% del total de las importaciones totales del país

Estadísticas de comercio exterior del sector químico en Brasil  
2015-2019

■ Importaciones ■ Exportaciones

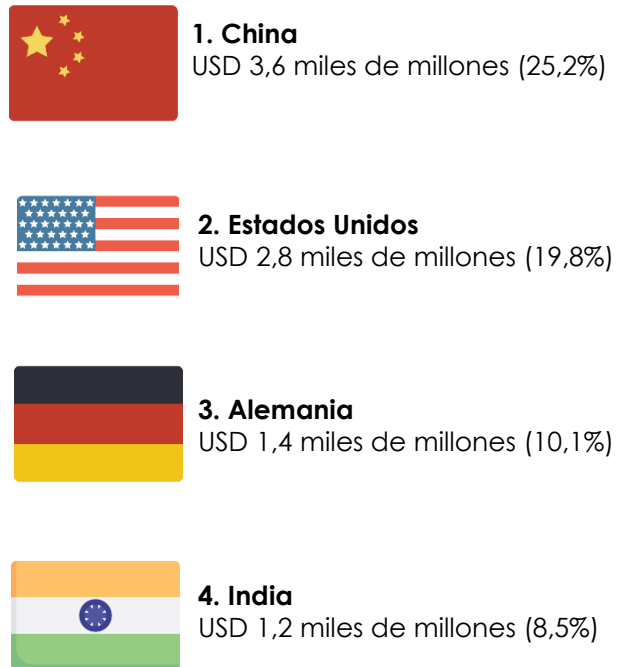


Fuentes: TradeMap, 2020



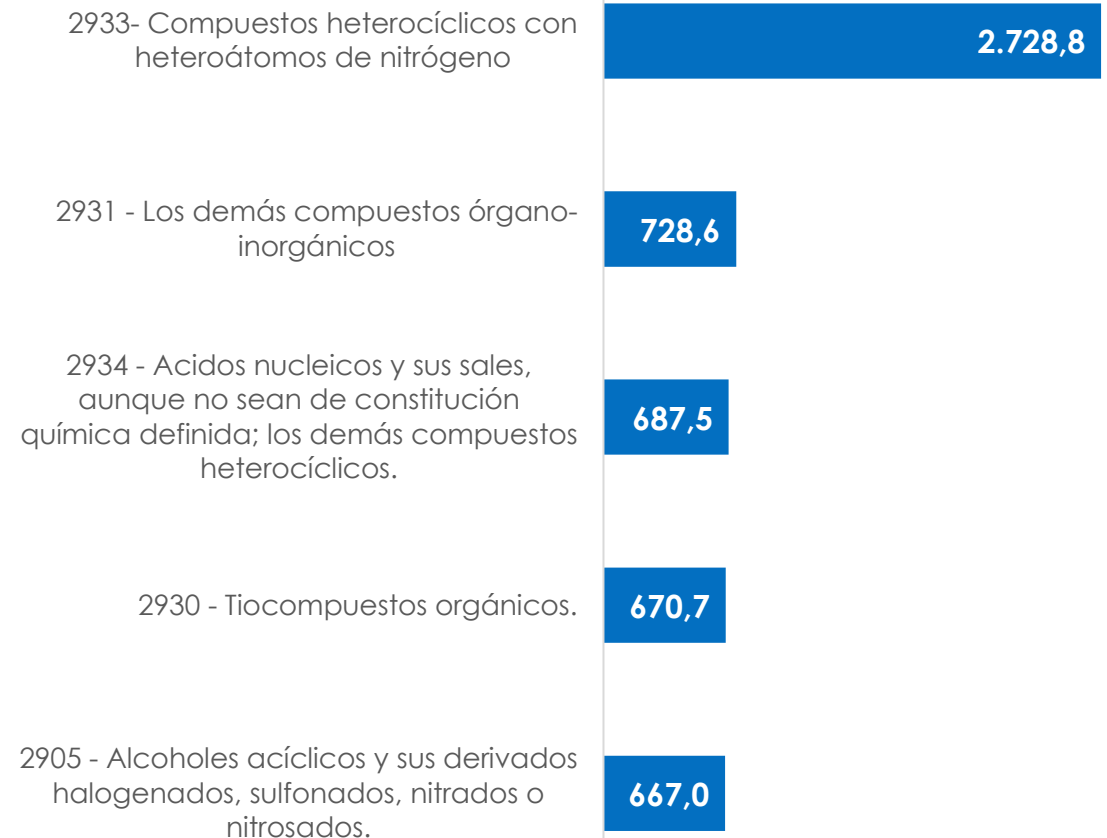
# Los principales socios comerciales de Brasil en el Sector Químico: Estados Unidos como su principal aliado.

## Principales países de origen de las importaciones brasileñas, 2019



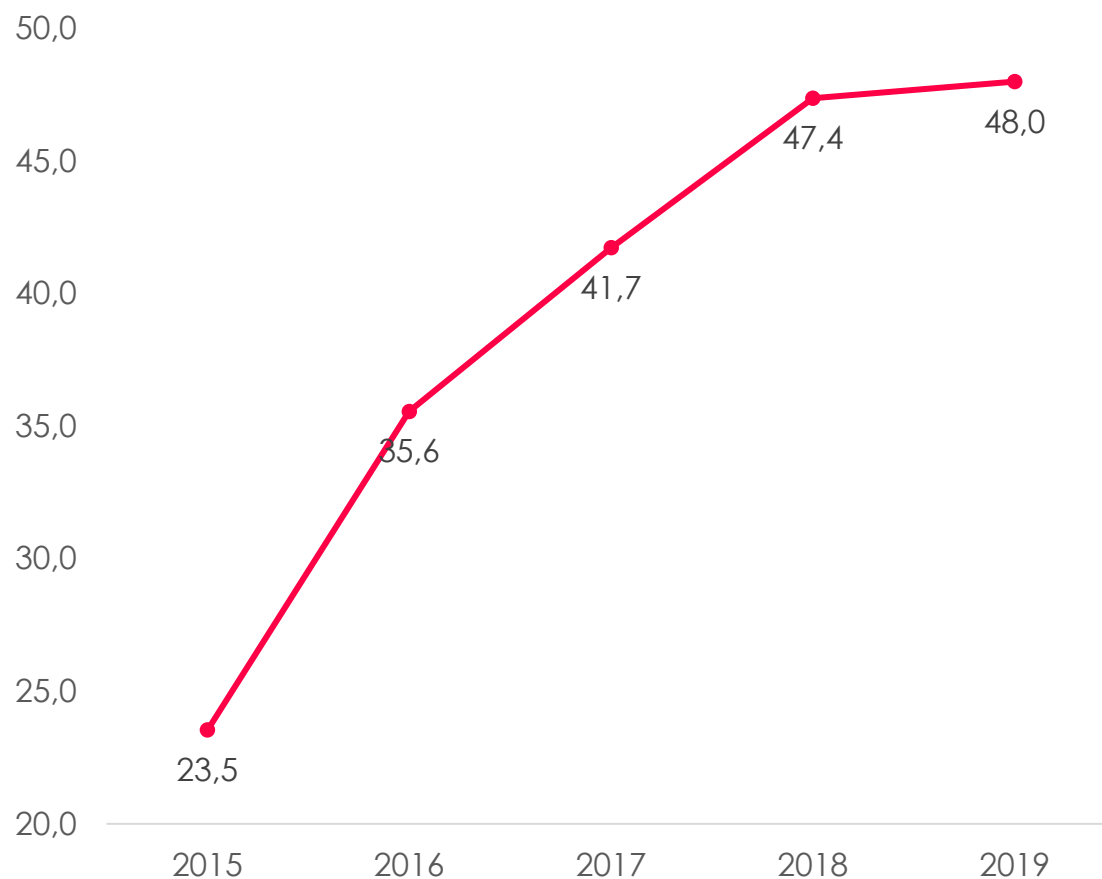
Colombia se encuentra en el puesto 29 en la malla de importaciones con USD 39 millones importados por Brasil en 2019

## Principales productos importados por Brasil, 2019

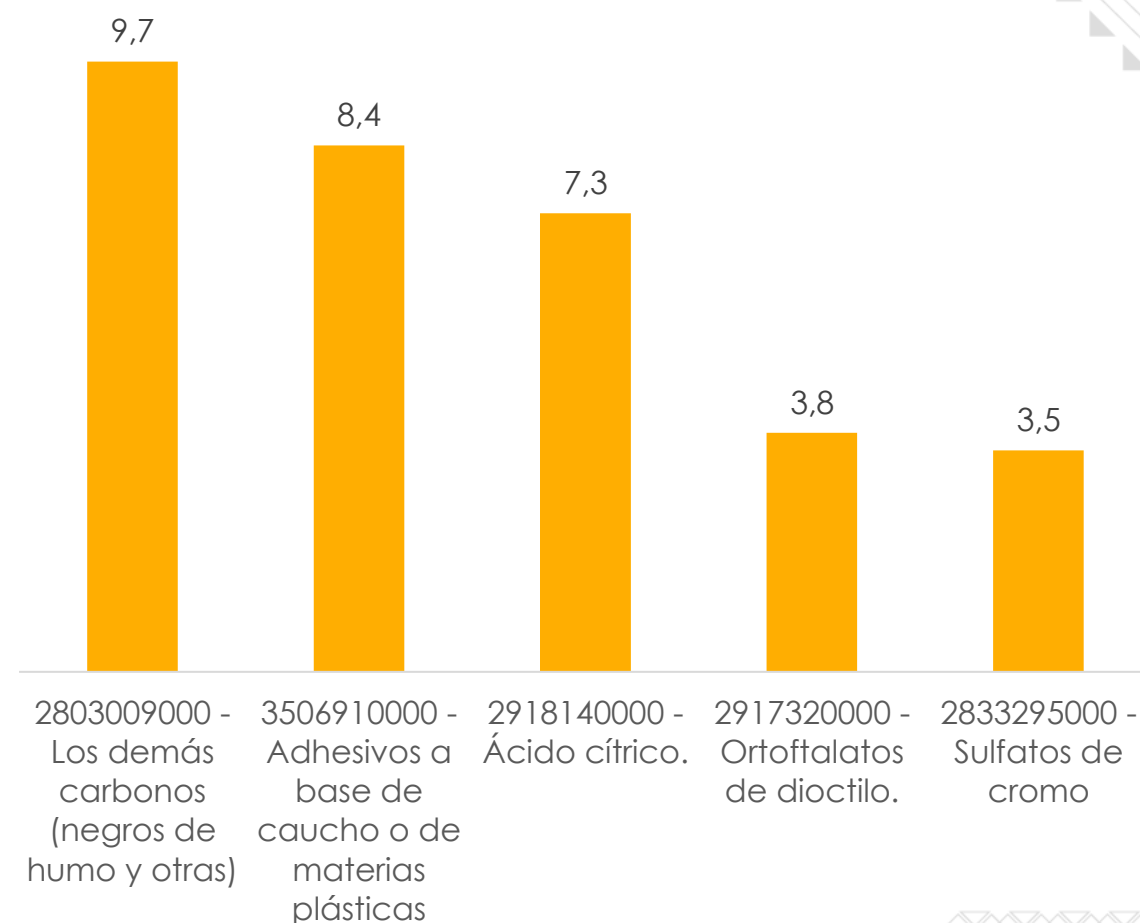


# Las exportaciones colombianas de químicos a Brasil han crecido un 19,5% en los últimos 5 años

Exportaciones de químicos de Colombia a Brasil  
2015-2019, USD millones



Principales productos químicos exportados por  
Colombia a Brasil, 2019  
USD millones



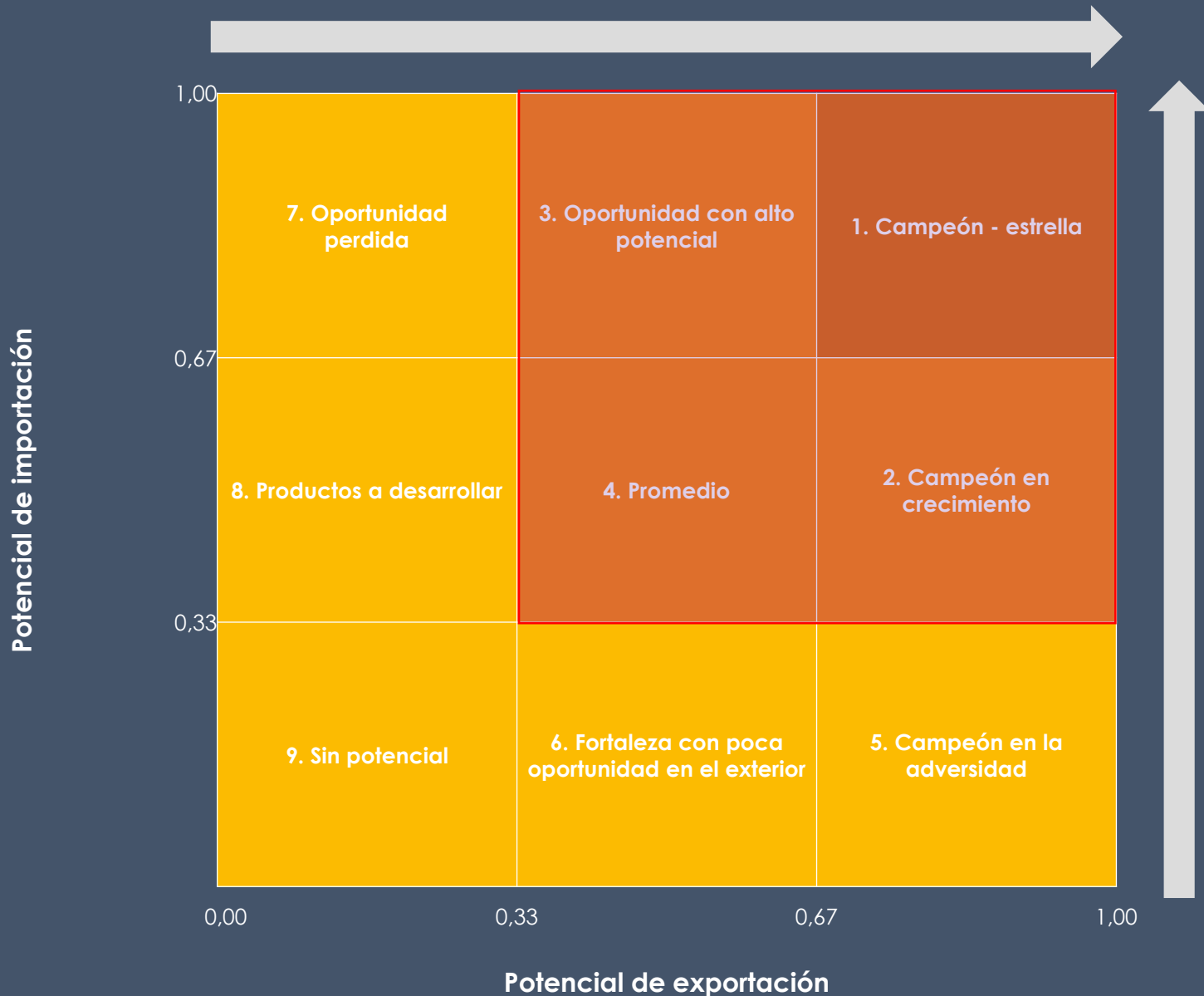


# ¿QUÉ ES EL MODELO DE POTENCIALIDAD DE PROCOLOMBIA?





# De acuerdo al potencial de demanda y oferta, los mercados/productos se clasifican en 9 grupos

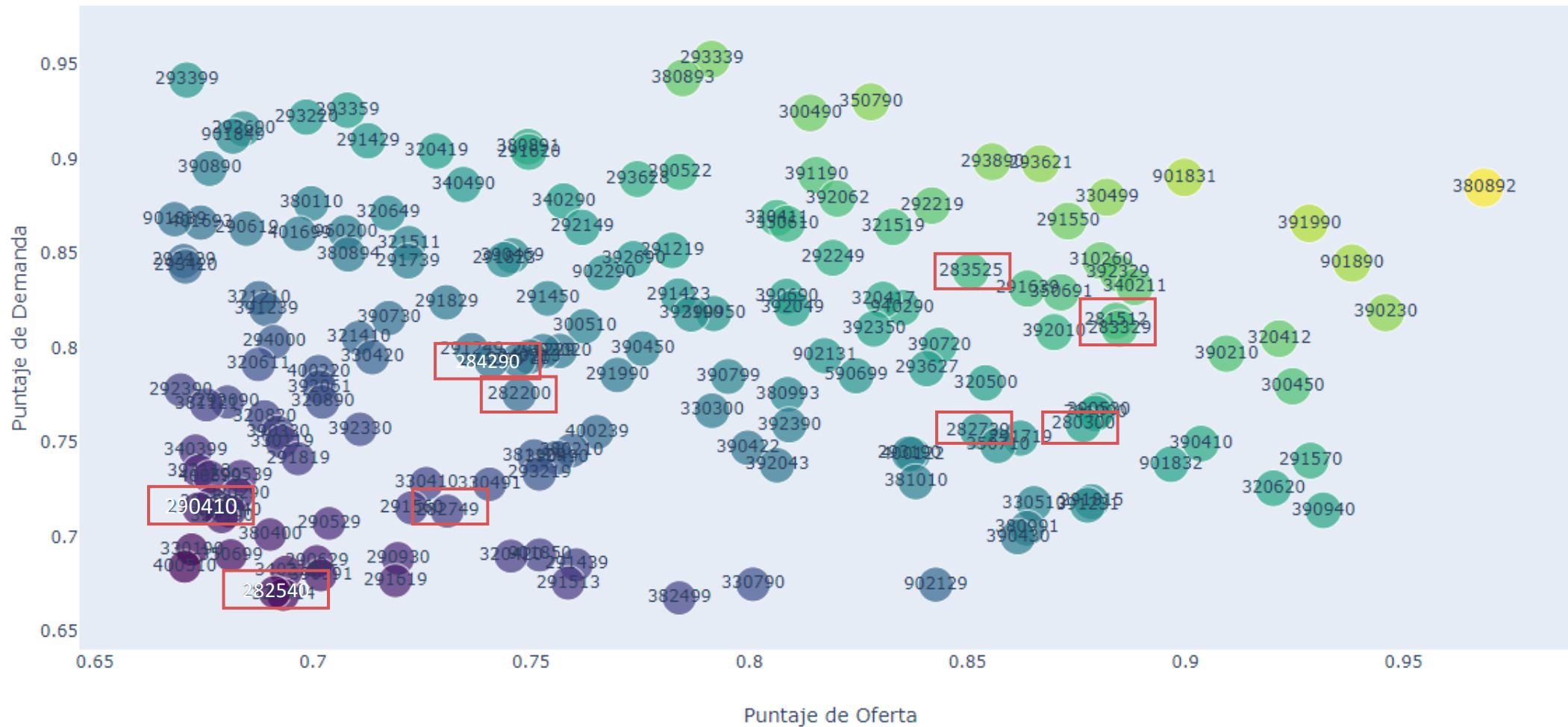


| Cuadrante |   | Interpretación  |
|-----------|---|---|
| 1.        | Campeón - estrella                            | Desempeño óptimo desde la oferta y la demanda             |
| 2.        | Campeón en crecimiento                        | Desempeño óptimo desde la oferta y medio desde la demanda |
| 3.        | Oportunidad con alto potencial                | Desempeño medio desde la oferta y óptimo desde la demanda |
| 4.        | Promedio                                      | Desempeño medio desde la oferta y la demanda              |
| 5.        | Campeón en la adversidad                      | Desempeño óptimo desde la oferta y bajo desde la demanda  |
| 6.        | Fortaleza con poca oportunidad en el exterior | Desempeño medio desde la oferta y bajo desde la demanda   |
| 7.        | Oportunidad perdida                           | Desempeño bajo desde la oferta y óptimo desde la demanda  |
| 8.        | Productos a desarrollar                       | Desempeño bajo desde la oferta y medio desde la demanda   |
| 9.        | Sin potencial                                 | Desempeño bajo desde la oferta y la demanda               |

# Identificación de potencialidad de productos

Top 10 de productos identificados con mayor potencial de exportación del sector químico a Brasil.

## 1. Campeón - estrella Puntaje Final Químicos y Ciencias de la Vida



# Identificación de potencialidad de productos

Top 10 de productos identificados con mayor potencial de exportación del sector químico a Brasil.

| Posición | Descripción   | Puntaje Final | Cuadrante de Potencialidad | Número de Empresas Exportadoras Colombianas 2018 | Exportaciones promedio 2014-2018 (miles USD) | Importaciones promedio 2014-2018 (miles USD) |
|----------|---|---------------|----------------------------|--|--|--|
| 280300   | Carbono (negros de humo y otras formas de carbono no expresadas ni comprendidas en otra parte)          | 0,8481        | 1. Campeón - estrella      | 2  | \$ 8.533                                     | \$ 51.830                                    |
| 281512   | Hidróxido de sodio "sosa o soda cáustica", en disolución acuosa "lejía de sosa cáustica"                | 0,882         | 1. Campeón - estrella      | 1  | \$ 21  | \$ 399.861                                   |
| 282200   | Óxidos e hidróxidos de cobalto; óxidos de cobalto comerciales   | 0,7864        | 1. Campeón - estrella      | 0  | \$ -   | \$ 13.748                                    |
| 282540   | Óxidos e hidróxidos de níquel   | 0,699         | 1. Campeón - estrella      | 0  | \$ -   | \$ 20.676                                    |
| 282739   | Cloruros (exc. de amonio, calcio, magnesio, aluminio, hierro, cobalto, níquel y cinc)                   | 0,833         | 1. Campeón - estrella      | 1  | \$ 43  | \$ 6.649                                     |
| 282749   | Oxicloruros e hidroxocloruros (exc. de cobre y mercurio)  | 0,7438        | 1. Campeón - estrella      | 0  | \$ 2   | \$ 4.828                                     |
| 283329   | Sulfatos (exc. de sodio, magnesio, aluminio, cromo, níquel, cobre, cinc y bario)                        | 0,8803        | 1. Campeón - estrella      | 2  | \$ 4.520                                     | \$ 55.929                                    |
| 283525   | Hidrogenoortofosfato de calcio "fosfato dicálcico"  | 0,8782        | 1. Campeón - estrella      | 1  | \$ 40  | \$ 40.925                                    |
| 284290   | Sales de los ácidos o peroxoácidos inorgánicos (exc. de los ácidos oxometálicos o peroxometálicos, ...) | 0,7926        | 1. Campeón - estrella      | 1  | \$ 87  | \$ 9.107                                     |
| 290410   | Derivados de los hidrocarburos, solamente sulfonados, sus sales y sus ésteres efílicos                  | 0,7135        | 1. Campeón - estrella      | 0  | \$ 1   | \$ 13.073                                    |





# LOGÍSTICA DE EXPORTACIÓN A BRASIL



# PROCESO LOGÍSTICO DE EXPORTACIÓN

| PAÍS DE ORIGEN - COLOMBIA<br>(EXPORTACIÓN)  |   |   |   |  |   | TRÁNSITO<br>INTERNACIONAL   |   | PAÍS DE DESTINO – BRASIL<br>(IMPORTACIÓN)   |   |   |   |
|---|---|---|---|--|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Modo de Transporte  | Empaque y Embalaje  | Cargue  | Transporte en país de origen  | Aduana de Exportación  | Manipulación en origen  | Transporte Internacional  | Seguro  | Manipulación en destino   | Aduana de Importación   | Transporte en país de destino   | Entrega al comprador  |

• 2 - 3 días

- 2 y 3 días (aéreo)
- 8 días (marítimo).

• 1- 2 días

Algunos Proveedores...

TRANSPORTADOR TERRESTRE / AGENTES DE ADUANAS / AGENTE DE CARGA INTERNACIONAL / OPERADOR LOGÍSTICO



# TIEMPOS Y COSTOS DE FLETE – TRANSPORTE TERRESTRE

## CARTAGENA

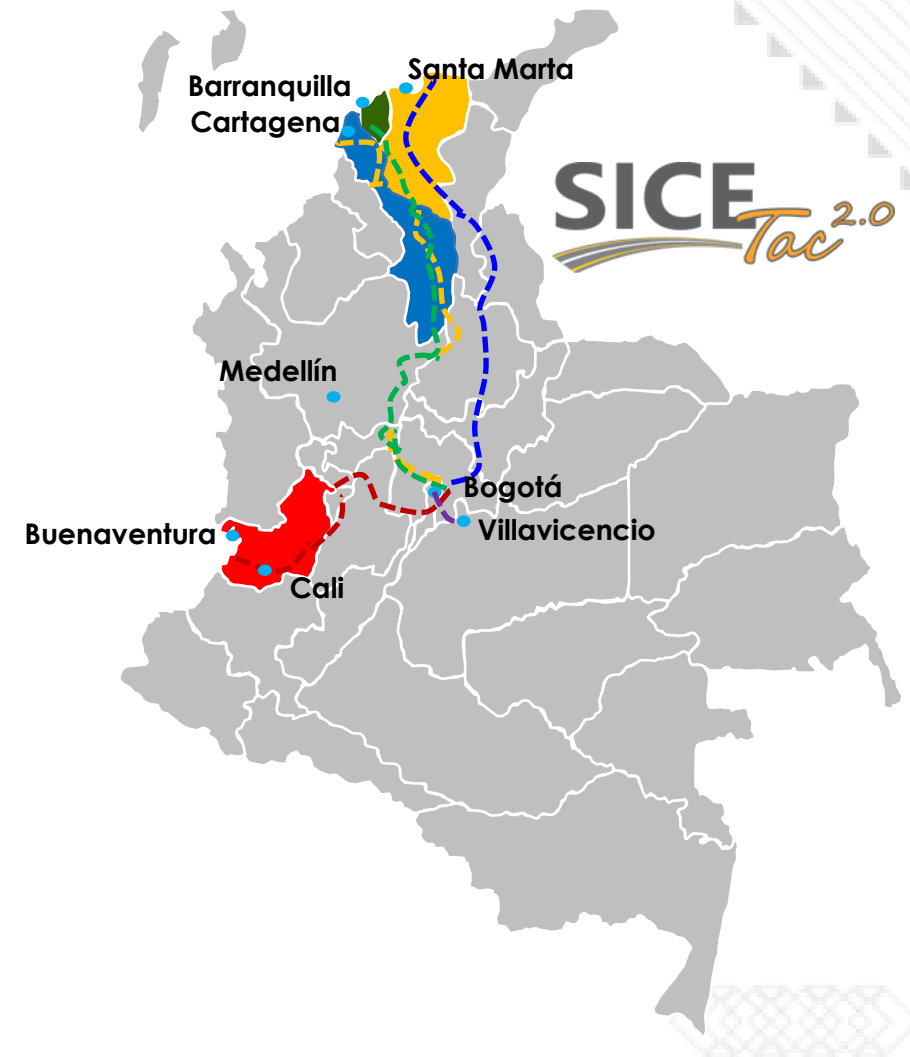
| Origen   | Tipo de Camión        | Costo por Ton (USD) | Costo Total (USD) | Tiempo   |
|----------|-----------------------|---------------------|-------------------|----------|
| Bogota   | Tractocamión (34 Ton) | \$ 37               | \$ 1.291          | 35 Horas |
|          | Minimula (28 Ton)     | \$ 48               | \$ 1.288          |          |
| Cali     | Tractocamión (34 Ton) | \$ 58               | \$ 1.770          | 38 Horas |
|          | Minimula (28 Ton)     | \$ 58               | \$ 1.406          |          |
| Medellín | Tractocamión (34 Ton) | \$ 40               | \$ 1.222          | 22 Horas |
|          | Minimula (28 Ton)     | \$ 39               | \$ 961            |          |

\*Las tarifas aplican para CONTECAR, SPR Cartagena y Muelles el Bosque

## BUENAVENTURA

| Origen   | Tipo de Camión        | Costo por Ton (USD) | Costo Total (USD) | Tiempo   |
|----------|-----------------------|---------------------|-------------------|----------|
| Bogotá   | Tractocamión (34 Ton) | \$ 34               | \$ 1.429          | 19 Horas |
|          | Minimula (28 Ton)     | \$ 33               | \$ 890            |          |
| Cali     | Tractocamión (34 Ton) | \$ 18               | \$ 599            | 6 Horas  |
|          | Minimula (28 Ton)     | \$ 17               | \$ 466            |          |
| Medellín | Tractocamión (34 Ton) | \$ 32               | \$ 1.102          | 17 Horas |
|          | Minimula (28 Ton)     | \$ 31               | \$ 848            |          |

\* Las tarifas aplican para TCBUEN, SPR Buenaventura



# CONECTIVIDAD MARÍTIMA A BRASIL



| Puerto De Origen | Puerto Destino | Conexiones | Tiempo de Tránsito | Cont 20'  | Cont 40'  |
|------------------|----------------|------------|--------------------|-----------|-----------|
| Cartagena        | Santos         | Directo    | 12 a 14 días       | USD 1.482 | USD 1.807 |
| Buenaventura     |                | Panamá     | 26 a 35 días       | USD 732   | USD 882   |
| Cartagena        | Suape          | Directo    | 8 días             | USD 1.234 | USD 1.518 |
| Buenaventura     |                | Panamá     | 22 a 25 días       | USD 791   | USD 891   |

Más de 100 rutas directas y en conexión a Brasil ofrecidas por **8 navieras** y **2 consolidadores**, tiempo de tránsito desde los **8 días**.

## Navieras y Consolidadores



# EJEMPLO 1. ALTERNATIVA (Terrestre – Marítimo)

## Transporte Terrestre

| Ítem               | Cont 40' ST |      |
|--------------------|-------------|------|
|                    | Costo       | Días |
| Bogotá - Cartagena | USD 1.291   | 1.5  |

## Costos Portuarios

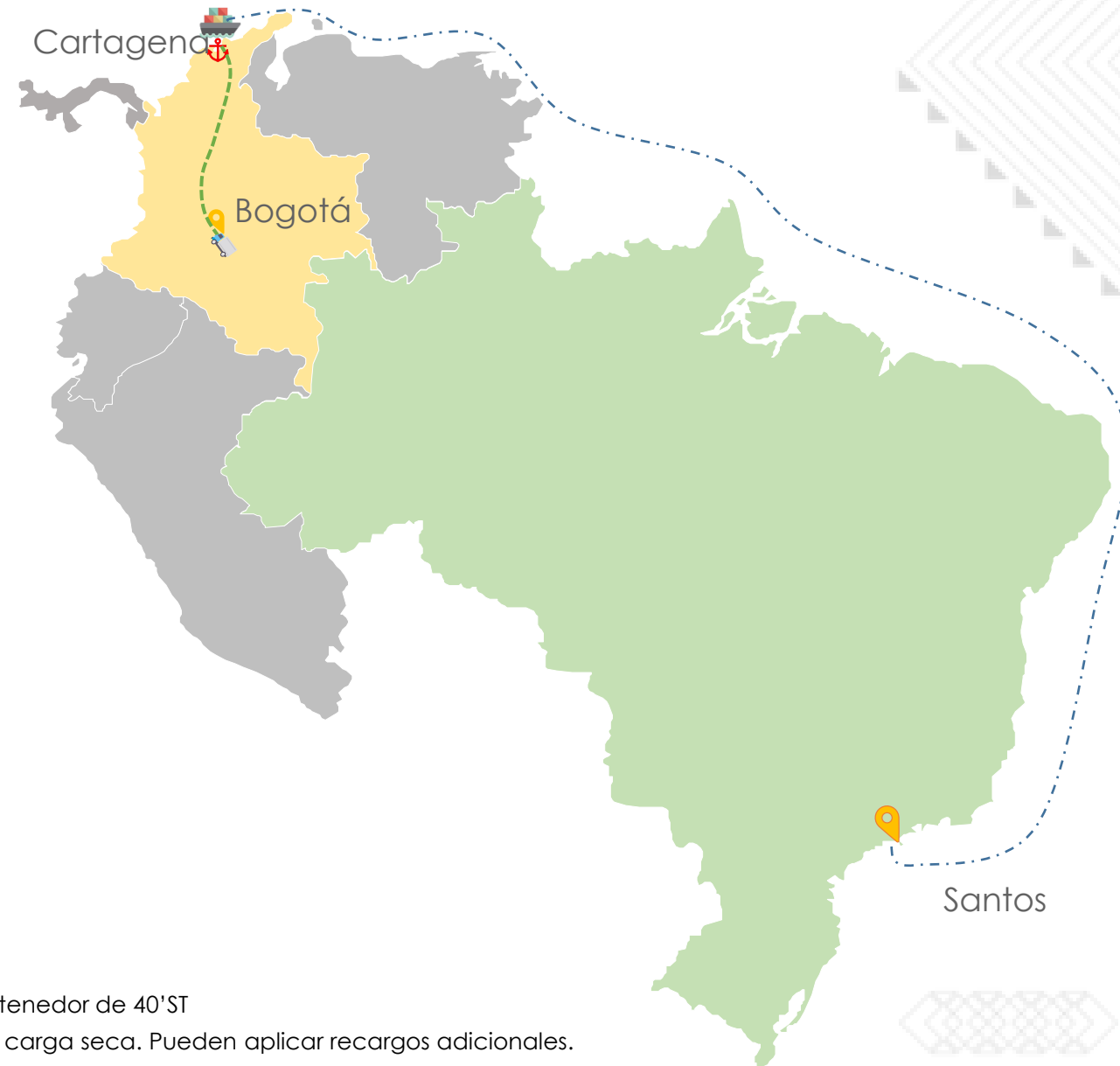
| Ítem                     | SPR Cartagena |      |
|--------------------------|---------------|------|
|                          | Costo         | Días |
| Uso de instalaciones     | USD 145       | 2    |
| Movimiento de Contenedor | USD 127       |      |

## Transporte Marítimo

| Ítem               | Cont 40' ST |      |
|--------------------|-------------|------|
|                    | Costo       | Días |
| Cartagena - Santos | USD 1.807   | 12   |

## Costos y tiempos Totales\*

**USD 3.370 15 días**



\*Costos referenciales – No incluye recargos, ni gastos en destino – Embarque de contenedor de 40'ST

Fuente: Rutas y Tarifas ProColombia. Información referencial. Tarifas aplicables para carga seca. Pueden aplicar recargos adicionales.



# CONECTIVIDAD AÉREA A BRASIL

La ruta para carga entre Colombia y Brasil se orienta principalmente hacia el **Aeropuerto Internacional de São Paulo-Guarulhos**, con servicios directos y en conexión prestados por **8 aerolíneas**.



| Aerolínea               | Puerto De Origen | Puerto Destino  | Conexiones        | Tiempo de Tránsito | Frecuencia                 |
|-------------------------|------------------|-----------------|-------------------|--------------------|----------------------------|
| Avianca Cargo           | Bogotá (BOG)     | Sao Paulo (GRU) | Directo           | 6H 15 Min          | LU, VI                     |
| ATLAS AIR               |                  |                 | Miami             | 11 H 30 Min        | MA, VI, SA                 |
| American Airlines Cargo |                  |                 | Miami             | 12H 30 Min         | LU, JU, VI, SA, DO         |
| LATAM AIRLINES          |                  |                 | Santiago de Chile | 9H 15 Min          | LU, JU, DO                 |
| Copa Airlines           |                  |                 | Panamá            | 8H 46 Min          | VI                         |
| DHL Aviation            |                  |                 | Miami             | -                  | LU, MA, MI, JU, VI, SA, DO |
| UPS                     |                  |                 | Miami             | -                  | LU, MA, MI, JU, VI, SA, DO |
| FedEx Express           |                  |                 | Memphis           | -                  | LU, MA, MI, JU, VI, SA, DO |

| Origen | Destino   | Tarifas USD |         |         |
|--------|-----------|-------------|---------|---------|
|        |           | Mínima      | +100 KG | +300 KG |
| Bogotá | Sao Paulo | 100         | 2.40    | 2.15    |

# EJEMPLO 2. ALTERNATIVA (Terrestre – Aéreo)

## Transporte Terrestre

| Ítem              | Camión Sencillo |      |
|-------------------|-----------------|------|
|                   | Costo           | Días |
| Medellín - Bogotá | USD 185         | 1    |

## Costos Aeroportuarios

| Ítem            | Aeropuerto El Dorado |      |
|-----------------|----------------------|------|
|                 | Costo                | Días |
| Security Charge | USD 50               | 1    |
| Due Carrier     | USD 25               |      |

## Transporte Aéreo

| Ítem                  | Pallet 300 kilos |      |
|-----------------------|------------------|------|
|                       | Costo            | Días |
| Cartagena – Sao Pablo | USD 645          | 2    |

## Costos y tiempos Totales\*

**USD 905 4 días**



\*Costos referenciales – No incluye recargos, ni gastos en destino –Embarque de 300 Kg

Fuente: Rutas y Tarifas ProColombia. Información referencial. Tarifas aplicables para carga seca. Pueden aplicar recargos adicionales.

# EXPORTACIONES DEL SECTOR QUÍMICO

## Año 2019 (Valor USD)

| Sector                         | Aéreo             | Marítimo             | Total general        |
|--------------------------------|-------------------|----------------------|----------------------|
| Agroquímicos                   | 27,226            | 321,047,497          | 321,074,723          |
| Cosméticos y productos de aseo | 5,675,112         | 28,069,961           | 33,745,072           |
| Envases/Empaques               | 2,114,215         | 33,164,481           | 35,278,695           |
| Farmacéutico                   | 3,922,752         | 6,662,463            | 10,585,215           |
| Minerales                      |                   | 104,204              | 104,204              |
| Papel y cartón                 | 178,118           | 21,589,634           | 21,767,752           |
| Plástico y caucho              | 1,028,084         | 1,008,712,102        | 1,009,740,186        |
| Químico                        | 1,335,891         | 135,753,035          | 137,088,926          |
| <b>Total general</b>           | <b>14,281,397</b> | <b>1,555,103,377</b> | <b>1,569,384,774</b> |

Fuente: Base DANE, 2020

# HERRAMIENTAS LOGÍSTICAS



Directorio de Distribución Física Internacional

**Encuentre empresas proveedoras de servicios logísticos:**

<http://www.colombiatrader.com.co/herramientas/dfi-directorio-de-distribucion-fisica-internacional>



Sistema de Rutas y Tarifas

**Encuentre Itinerarios y tarifarios referenciales de exportación:**

<http://www.colombiatrader.com.co/herramientas/rutas-y-tarifas-de-transporte>



Simulador de Costos Logísticos y de Producción

**Calcule los costos desde la fábrica hasta la entrega a su cliente en destino**

[simuladordecostos.procolombia.co](http://simuladordecostos.procolombia.co)



Alianzas Logísticas

**Obtenga tarifas preferenciales en sus envíos courier**

<http://www.colombiatrader.com.co/herramientas/alanzas-de-transporte-con-empresas-courier>

**Para mayor información consulte: <http://www.colombiatrader.com.co/herramientas/>**

# CONCLUSIONES

- Brasil cuenta con un gran sector industrial, que representa oportunidades para los empresarios colombianos especialmente en industrias como **agroquímicos, alimentos y productos de aseo**.
- Los exportadores de químicos colombianos han encontrado en Brasil un mercado con gran potencial, mostrando un crecimiento de **19,5%** de las exportaciones en los últimos 5 años.
- Colombia cuenta con una **oferta completa de empresas de servicios logísticos especializados** para el envío de productos químicos industriales a través de las modalidades aérea (pequeñas cantidades), Courier (envío de muestras) y marítimo (grandes cantidades).
- Los tiempos de tránsito hacia las principales ciudades de Brasil se encuentran entre **2 y 3 días** (aéreo) y desde los **8 días** (marítimo).
- Brasil debe ser visto como un continente.
- Es importante tener claro los costos impositivos y logísticos.
- Importante un desarrollo a largo plazo con los clientes y de preferencia un aliado local para apoyar el desarrollo comercial.

TAIKU PALDIES ΕΥΧΑΡΙΣΤΩ TANAN благодаря  
SHUKRAN DANKE TERMA KASSIH **DÍKY**  
GRATIAS 감사합니다 MATONDO **MAAKE NANNI** DIAKUIU  
**HVALA** THANK YOU **MERCI** MOCHCHAKKERAM **DIOLCH**  
TANAN YOU **SPASIBO** ДЯКУЮ FALEMINDERIT

# GRACIAS

תודה **ASANTE** CHOKRANE ESKERRAK **GRAZIE**  
谢谢 **OBRIGADO** **ARIGATO** **VINAKA**  
**SULPÁY** **SPASIBO**  
DIOLCH **ACIU** DIOLCH **WELALIN TAK** **KÖSZÖNÖM**  
EKELE NGIYABONGA MATUR NUWUN **KIITOS** **DZIEKUJĘ**